

TECHNICKÁ SPECIFIKACE PŘEDMETU PLNĚNÍ

k zakázce s názvem

" Investice do výrobních závodů a uvádění výrobků na trh – strojní vybavení pro masnou výrobu"

Zadavatel požaduje dodat zařízení do masné výroby dle specifikace uvedené níže:

A/ Řezací stroj pro masnou výrobu

Popis funkce:

- řezací stroj sloužící k rozmělnění kusové suroviny. Surovinou rozumíme jednotlivé části syrového vepřového masa.

Technické parametry:

- podávací šnek v ose s řezacím šnekem
 - o stoupání šneku určené pro celosvalovou surovinu
- řezací složení se musí skládat z jednostranných řezacích nožů a z děrovaných desek s různou velikostí otvorů:
 - o řezací desky ve tvaru ledvinka - 2 otvory a ledvinka - 3 otvory,
 - o řezací desky s průměrem otvorů 20 mm
- průměr řezacího složení: 160 mm
- kapacita násypky: min. 100 l
- řezací výkon: min. 3 000 kg/hod.
- celonerezové provedení:
 - o Rám a tělo stroje: min. AISI 304
 - o Šnek: min. AISI 304
 - o Řezná hlava: min. CA6NM DIN 1.4313
- maximální rozměry řezačky:
 - o délka - 900 /1400 mm (základní stroj / stroj včetně řezacího ústrojí),
 - o šířka - 750 mm,
 - o výška - 1300 mm.

B/ Trubkový detektor kovů pro masné výrobky – šunky

Popis funkce:

- trubkový detektor kovů pro kontrolu suroviny. Surovinou se rozumí jednotlivé části syrového vepřového masa s přísadami.
- detektor bude součástí stávající narážecí linky, detektor musí být z důvodu napojení plně kompatibilní se stávajícím narážecím strojem typu Handtmann VF 300 a stávajícím klipovacím zařízením Polyclip FCA3430-18 nebo FCA80.
- detektor musí zajistit, že kontaminovaná část naráženeho díla kontaminantem bude vypuštěna (odražena) automatickým ventilem do separační nádoby, která není součástí detektoru (dodávky).



Technické parametry:

- výpustný ventil kulového typu pro odvádění kusové suroviny
- možnost ukládání dat z proběhlých detekcí do detektoru s možností vzdáleného přístupu pro uložení všech dat pro další kontrolu
- součástí detektoru musí být pohon pro přetáčení
- při detekci musí detektor vyslat povel pro zastavení narážecího stroje a pro jeho uzamčení proti dalšímu spuštění narážecího stroje
 - o nové spuštění provede pověřená osoba
- možnost nastavovat spínání výstupů nezávisle na taktu narážecího stroje
 - o čas zpoždění mezi detekcí kovu a aktivací výstupů,
 - o doba aktivace výstupů
- možnost uložení do paměti min. 100 nastavení druhů narážených výrobků
- detekční potrubí: 2,5" (57 mm)
- krytí: IP69K
- požadovaná sensitivita:
 - o Fe - kulička (1.3505) min. v rozmezí 1,0 - 1,2 mm,
 - o Non Fe - kulička (ref. mosaz) min. v rozmezí 1,2 - 1,5 mm,
 - o V2A (S/S) - kulička (1.4301) min. v rozmezí 1,5 - 2,0 mm.

C/ Trubkový detektor kovů pro masné výrobky – vařená výroba

Popis funkce:

- trubkový detektor kovů pro kontrolu suroviny. Surovinou se rozumí jednotlivé části kusového vařeného vepřového masa s přísadami.
- detektor bude součástí stávající narážecí linky, detektor musí být z důvodu napojení plně kompatibilní se stávajícím narážecím strojem typu Handtmann VF 300 a stávajícím klipsovacím zařízením Polyclip FCA3430-18 nebo FCA80.
- detektor musí zajistit, že kontaminovaná část naráženého díla kontaminantem bude vypuštěna (odražena) automatickým ventilem do separační nádoby, která není součástí detektoru (dodávky).

Technické parametry:

- výpustný ventil kulového typu pro odvádění kusové suroviny
- možnost ukládání dat z proběhlých detekcí do detektoru s možností vzdáleného přístupu pro uložení všech dat pro další kontrolu
- součástí detektoru musí být pohon pro přetáčení
- při detekci musí detektor vyslat povel pro zastavení narážecího stroje a pro jeho uzamčení proti dalšímu spuštění narážecího stroje
 - o nové spuštění provede pověřená osoba
- možnost nastavovat spínání výstupů nezávisle na taktu narážecího stroje
 - o čas zpoždění mezi detekcí kovu a aktivací výstupů,
 - o doba aktivace výstupů
- možnost uložení do paměti min. 100 nastavení druhů narážených výrobků
- detekční potrubí: 2,5" (57 mm)
- krytí: IP69K
- požadovaná sensitivita:
 - o Fe - kulička (1.3505) min. v rozmezí 1,0 - 1,2 mm,
 - o Non Fe - kulička (ref. mosaz) min. v rozmezí 1,2 - 1,5 mm,
 - o V2A (S/S) - kulička (1.4301) min. v rozmezí 1,5 - 2,0 mm.



D/ Velkokapacitní narážecí stroj

Popis funkce:

- velkokapacitní narážecí stroj sloužící k dávkování a přímému plnění suroviny. Surovinou se rozumí jednotlivé části vymíchaného syrového vepřového masa s přísadami. Velkokapacitní narážecí stroj se musí sestávat z vakuové narážky a zvedacího zařízení.

Vakuová narážka:

Technické parametry:

- jednodílná sklopná násypka o obsahu min. 240 l
- vestavěná kompenzace pro přesnější dávkování porcí
- dávkování pomocí rotorového pohonu
- vestavěné vakuové čerpadlo – minimální výkon 40 m³/hod.
- možnost připojení externího přídavného zařízení (klipovací zařízení - Polyclip FCA3430-18 nebo FCA80, detektory – viz bod B/ a C/ výše a navěšovací linka – viz parametry uvedené v odrážce níže)
- integrované grafické řízení dotykovým displejem min. 10“, zobrazování programů v českém jazyce
- porcovací výkon (při hmotnosti 1-porce):
 - o porce - 25 g min. 700 porcí/min
 - o porce - 50 g min. 500 porcí/min
 - o porce - 100 g min. 400 porcí/min
 - o porce - 200 g min. 300 porcí/min
- narážka musí být kompatibilní z důvodu napojení se stávající automatickou navěšovací linkou typu Handtmann AL242 – 246
- součástí zařízení musí být pohon pro přetáčení a navlékání střev

Zvedací zařízení:

Technické parametry:

- s pojistným ramenem a fixováním pozice vozíku
- pro standardní vozíky 200 l
- nosnost ramene min. 250kg
- pro zadní přímý nájezd
- vyrobeno z nerezové oceli

Ve Valašském Meziříčí dne 17. 05. 2021

KL

MP Krásno, a.s.

Hranická 430/34
Krásno nad Ječvou
757 01 VALAŠSKÉ MEZIŘÍČÍ
IČO: 0225572890

1

Ing. Silvie Korvasová
člen představenstva MP Krásno a.s.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský zemědělský fond pro rozvoj venkova
Evropa investuje do venkovských oblastí
Program rozvoje venkova



PROGRAM ROZVOJE VENKOVA