Příloha č. 3

**Technická specifikace předmětu zakázky**

* Nabídková cena strojů musí být vč. instalace a dopravy na adresu provozovny
* Součástí nabídkové ceny musí být kompletní dokumentace a to v českém jazyce
* **Nabídka uchazeče musí technické požadavky splňovat ve všech parametrech**

**Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální požadované parametry specifikované v níže uvedené tabulce.**

**Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.**

**Uchazeč u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede ANO/NE, tzn., zda nabídnuté zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek, uchazeč může doplnit parametry nabízených strojů.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zadavatelem požadované min. technické parametry a požadavky:** |  | **Nabídnuté technické parametry či prohlášení splnění:** |
| **CNC frézovací a vrtací centrum** |  |  |
| **CNC systém typu Heidenhain TNC 620** |  |  |
| Digitální střídavé regulační pohony Heidenhain vřetene a os X, Y, Z | ano/ne |  |
| Přímé odměřování polohy os X, Y, Z | ano/ne |  |
| Chladící agregát pro vnější chlazení | ano/ne |  |
| Středové upínání nástrojů | ano/ne |  |
| Ruční kolečko typu Heidenhain | ano/ne |  |
| Zásobník nástrojů s mechanickou rukou | ano/ne |  |
| Karta Ethernet | ano/ne |  |
| Průvodní dokumentace česká | ano/ne |  |
| Dialog český | ano/ne |  |
| Šnekový dopravník třísek | ano/ne |  |
| Ruční oplach | ano/ne |  |
| Ruční ofuk | ano/ne |  |
| Přídavné osvětlení na vřeteníku | ano/ne |  |
| Vnější ofuk nástrojů vzduchem | ano/ne |  |
| Rotační přívod voda-vzduch | ano/ne |  |
| Litinové lože stroje | ano/ne |  |
| Pojezd stolu v ose X min 800 mm | ano/ne |  |
| Pojezd stolu v ose Y min 500 mm | ano/ne |  |
| Pojezd vřeteníku v ose Z min 520 mm | ano/ne |  |
| Upínací plocha stolu min 1000x500 mm | ano/ne |  |
| Rozsah plynule měnitelných otáček vřetene min 20-12000 ot.min-1 | ano/ne |  |
| Kužel vřetena ISO 40 | ano/ne |  |
| Maximální krouticí moment S1/S6 min 55/80 Nm | ano/ne |  |
| Maximální počet nástrojů v zásobníku min 24 | ano/ne |  |
| Maximální průměr nástroje v zásobníku min 80 mm  | ano/ne |  |
| Minimální délka nástroje v zásobníku min 250 mm | ano/ne |  |
| Maximální hmotnost nástroje při automatické výměně min 6,5 kg | ano/ne |  |
| Rozměry půdorysu stroje min 2000x2700 mm max 2300x2900 mm | ano/ne |  |
| Výška stroje max 2500 mm | ano/ne |  |
| Hmotnost stroje min 3,9 t max 4,5 t | ano/ne |  |
| Pracovní tlak pneumatického zařízení min 0,6 MPa | ano/ne |  |
| T drážky (počet x šířka x rozteč) 5x18x100 mm | ano/ne |  |
| **Nástrojové vybavení** |  |  |
| **Svěráky a sklíčidla** |  |  |
| Rozevření 200 mm (přesné ocelové) s možností výměny čelistí | ano/ne |  |
| Sklíčidlo 315/3 s možností měkkých čelistí a upínacím podstavcem | ano/ne |  |
| **Upínače a držáky ISO 40 s vnitřním chlazením + příslušenství** |  |  |
| Kleštinové pro ER 16 a ER 32, krátké a prodloužené | ano/ne |  |
| Typ Weldon-12-16-20-25-32 mm | ano/ne |  |
| Frézovací trny nástrčné 16-22-27 mm | ano/ne |  |
| Typ Morse upínače MK1-3 | ano/ne |  |
| Upínací čepy | ano/ne |  |
| Montážní přípravek pro upínání nástrojů | ano/ne |  |
| Držáky pro závitníky s kompenzací pro M3-M12 a M5-M18 | ano/ne |  |
| NC utěsněné kleštiny pro ER 16 a ER 32 | ano/ne |  |
| **Frézování** |  |  |
| Čelní frézování ploch (pomocí VBD typu SNMX12) | ano/ne |  |
| Rohové frézování (pomocí VBD typu SDMT10) | ano/ne |  |
| Frézování drážek 25-32 mm (pomocí VBD typu SDMT10) | ano/ne |  |
| Frézování drážek pomocí TK nástrojů 2-20 mm | ano/ne |  |
| Frézování hran 30°,45°, 60° (pomocí VBD typu TCMT) | ano/ne |  |
| Rádiusy (R1-R5) | ano/ne |  |
| **Vrtání** |  |  |
| 3xD vrtání (VBD desky) Φ14 mm-32 mm | ano/ne |  |
| 5xD vrtání (TK-nástroje s vnitřním chlazením) Φ3 mm-20  |  |  |
| **Závitování** |  |  |
| Závitníky pro slepé díry M3-M20 | ano/ne |  |
| Závitníky pro průchozí díry M3-M20 | ano/ne |  |
| Závitové frézy M3-M20 | ano/ne |  |

V ………………..……. dne …………………….

……………….……………………………………………….

(jméno a podpis osoby oprávněné jednat za uchazeče)