**Příloha č. 2 – Tabulka technických parametrů**

**Název zakázky: Injekční lisovací zařízení pro PFA, PP, PVDF, FEP materiál**

Dodaná zařízení musí splňovat tyto technické parametry alespoň v minimální úrovni (předmětem dodávky tudíž musí být zařízení s níže uvedenými či lepšími parametry).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETR** | **POŽADOVANÝ** | **NABÍZENÝ** |
| Injekční vstřikování pro materiál perfluoroalcoxy kopolymer (PFA) | ANO |  |
| Injekční vstřikování pro materiál polypropylen (PP) | ANO |  |
| Injekční vstřikování pro materiál Polyvinylidenfluorid (PVDF) | ANO |  |
| Injekční vstřikování pro materiál fluorinated ethylene propylene (FEP) | ANO |  |
| Uzamykací válec | Min. průměr 125 mm |  |
| Vstřikovací válec | Min. průměr 140 mm |  |
| Hydro motor | Min. 500 CC |  |
| Výkon čerpadla | Min. 15HP |  |
| Standardní panel | ANO |  |
| Požadovaná tloušťka materiálu | 3-9 mm |  |
| Minimální požadovaný upínací rozměr (v mm) | 350 x 350 x 350 |  |
| Automatické zchlazení po vstřiku | ANO |  |
| Minimální rozměr chladící vany (v mm) | 500 x 500 x 500 |  |
| Minimální injekční tlak | 150 Bar |  |

Materiál (PFA, PP, PVDF, FEP) bude vstřikován do dílců/svařenců dle přiloženého výkresu, přičemž pokryta bude vnitřní stěna trubky a těsnící plocha přírub, a to s dostatečnou pevnosti a o požadované tloušťce (3-9 mm). Systém bude opatřen automatickým chlazením dílců a formy. Tvary svařenců jsou dle výkresové dokumentace „Sestava 12“ (viz. příloha č. 5), přičemž ve svařencích může být instalována nerezová síťka (o tloušťce 1 mm) pro vyšší pevnost povrchu injektovaného materiálu. Dále bude možno na stejném zařízení provádět běžné výlisky PVDF hmoty a zalisování na kovové díly za použití adekvátních forem.

Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabízený stroj splňoval všechny technické parametry specifikované v této příloze zadávací dokumentace.

V případě, že nabídka uchazeče nebude splňovat požadované parametry, bude nabídka takového uchazeče vyloučena z výběrového řízení.

**Uchazeč o zakázku čestně prohlašuje, že veškeré údaje a informace, které v této technické specifikaci uvedl, jsou pravdivé a odpovídají skutečnosti.**

V……………… dne……………

………………………………………………………..

Razítko a podpis uchazeče