

Příloha č. 4

Technická specifikace předmětu plnění

k zakázce s názvem

„Vývoj a optimalizace postupů výroby ovocných pomazánek bez alergenní suroviny – etiketovací zařízení“

Etiketovací zařízení (dále jen „zařízení“)

Požadované zařízení musí umět nanášet jak papírové etikety (včetně aplikace lepidla hot melt), tak aplikovat samolepící plastové nebo papírové etikety. Zařízení musí být dále schopno správně orientovat konzervářské sklenice, které jsou vybaveny aretačním bodem nebo jiným vizuálním prvkem (šev, značka, a podobné prvky) a na předem určenou pozici umístit samolepící etiketu a pojistný pásek. Zařízení může být jak lineární, tak karuselové. Způsob přestavby zařízení na používané sklenice musí být pomocí servomotorů, pokud bude nutná při přestavbě výměna mechanických dílů, musí být tato realizovatelná během časového limitu, a to do maximálně 25 minut. Jednotlivé díly musí být odlišeny barevně a mechanicky ošetřeny proti záměně jejich pozic (princip Poka yoke). Výměna formátových dílů nesmí u zařízení vyžadovat použití žádných přípravků, nebo nástrojů. Finální pozice etiketovacího agregátu, po napojení na zařízení, musí být bez dotyku s podlahou a tím být nezávislá na sklonu a nerovnosti podlahy. Automatický zdvih dokovacího agregátu zařízení do takové polohy, musí být v automatickém motorizovaném režimu tj., nastavení výšky musí proběhnout a být zastaveno automaticky v přesné pozici dle navoleného formátu na ovládací obrazovce zařízení – dle zvoleného programu etiketování. Propojení dokovacího agregátu se zařízením musí být automatické pro všechna media a elektrické napájení, bez nutnosti manuálního propojování pneumatickými hadicemi a vnější elektrokabeláže s konektory. Etiketovací programy musí být nastaveny a uloženy v dotykové obrazovce zařízení a automaticky přenášeny do etiketovacích agregátů, tzn. že na etiketovacích agregátech není zapotřebí při změně etiketovacího formátu cokoli nastavovat. Zařízení musí mít funkci kontroly nanesení etikety a kontroly aplikace správného čárového kódu (EAN). Pokud kontrola neproběhne v pořádku, zařízení musí sklenici vyřadit na vyřazovací stůl (není součástí nabídky). V případě sériové chyby se musí zařízení zastavit a obsluha musí potvrdit správnost etikety pro dané zboží.

Technické parametry zařízení:

- Výkon: min. 200 ks/minutu pro všechny druhy sklenic, specifikovaných v Příloze č. 4a až 4i
- Doplnění etiket: Bez přerušení chodu zařízení
- Tlakový vzduch (suchý bez oleje): Maximálně v rozmezí 0 - 6 Bar
- Materiálové provedení nosného rámu: Nerezová ocel min. AISI 304
- Materiálové provedení skříně rozvaděče: Nerezová ocel min. AISI 304
- Elektrické krytí: min. IP 65
- Elektro připojení: 400V - 3fáze na 50 Hz
- Maximální přípustné rozměry zařízení: půdorys 4000 x 3000 mm, výška stroje maximálně 3200 mm.

Ostatní požadavky na zařízení:

- Elektrické motory musí být kryty hladkým pláštěm.
- Frekvenční měniče musí být kompatibilní s řídicími komponenty.
- Zařízení musí mít automatickou detekci úniků na pneumatických okruzích zařízení (ALS) s měřením průtoku vzduchu na vstupu do zařízení integrovaným do řídicího SW.
- Pneumatické komponenty standardizované podle: ISO 21287; ISO 6432; ISO 6431; ISO 15552.
- Hadicové spojky s G závitem / převlečnou maticí pro připojení hadice.
- Pro rozvody vzduchu musí být použity fluoropolymerové hadice.
- Senzory:
 - o Senzory s krytím minimálně IP 65, všechny musí zajišťovat a kontrolovat těsnost vůči vniknutí kapaliny vhodné pro provoz v potravinářském průmyslu (sanitace zařízení a výrobních prostor).
 - o Senzory musí být značeny typovým štítkem, aby bylo možné senzor jasně identifikovat.

Příslušenství a funkčnost zařízení:

- Nástavce nutné k přestavbě zařízení.
- Automatické nastavení taktu.
- Automatické centrální mazání.
- Program lokalizovaný v češtině včetně popisků tlačítek na zařízení.
- Ovládací panel v rozměru min. 8 palců s optimalizovaným rozlišením.
- Zařízení musí být uzpůsobeno k čištění tak, aby bylo možné při prasknutí sklenice v zařízení toto zařízení umýt.
- Zastavení podávání etiket pokud není přítomná sklenice.
- Světelný semafor signalizace provozu (zelená, oranžová, červená).
- Příprava na export dat o průběhu výroby pomocí ethernetu na file server (export v csv/txt o druhu a délce závad po každé směně).

Požadovaná součást nabídky:

- Hmotnost zařízení.
- Příkon kW.

Požadované druhy sklenic k etiketaci:

Podrobnější informace o finálních baleních jsou uvedeny v následujících výkresech, které jsou přílohou této přílohy Zadávací dokumentace:

- Příloha č. 4a – Výkres sklenice o objemu 140 ml
- Příloha č. 4b – Výkres sklenice o objemu 210 ml
- Příloha č. 4c – Výkres sklenice o objemu 226 ml
- Příloha č. 4d – Výkres sklenice o objemu 278 ml
- Příloha č. 4e – Výkres sklenice o objemu 315 ml
- Příloha č. 4f – Výkres sklenice o objemu 375 ml
- Příloha č. 4g – Výkres sklenice o objemu 405 ml

- Příloha č. 4h – Výkres sklenice o objemu 580 ml
- Příloha č. 4ch – Výkres sklenice o objemu 580 ml
- Příloha č. 4i – Výkres sklenice o objemu 720 ml

Požadované druhy etiket:

A. samolepící

- Průměr dutinky samolepící etikety 76mm
- Maximální velikost návinu samolepících etiket 300mm
- Mezery mezi samolepícími etiketami 4mm
- rozměr etikety pro materiál MC PRIMECOAT FSC:
 - o Přední FF 50 x 98 mm
 - o Zadní FF 55 x 33 mm
 - o Přední 340g 50 x 100 mm
 - o Zadní 340g 50 X 95 mm
 - o Přední 300g 54 x 100 mm
 - o Přední 340g 50 x 72 mm
 - o Zadní 340g 44 x 95 mm
 - o Pojistný pásek 73 x 12 mm
 - o Pojistný pásek_2 100 x 12 mm
- rozměr etikety pro materiál MP PLUS SILVER:
 - o Obvodová 230g 57 x 160 mm
 - o Přední 300g 60 x 110 mm
- rozměr etikety pro materiál PP60 TOP CLEAR:
 - o Obvodová 230g 50 x 158 mm

B. papírové

- Délka etikety od 140 mm do 215 mm
- Výška etikety od 35 mm do 60 mm
- Typ papíru Graphocote a Galerie Brite

EAN:

- Pozice EAN kódu se na etiketách mění, není vždy na stejném místě!

Podmínky uvnitř výrobní budovy:

- Max. 35°C a 70% vlhkost.

V Podivíně dne 15. 04. 2021


FRUTA PODIVÍN, a.s.
Rybáře 157/40
691 45 PODIVÍN
DIČ: CZ49968556 -1-

Ing. Petr Novák
člen představenstva
FRUTA Podivín, a.s