**PŘÍLOHA K SOD Č. 4 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ (vzor)**

**TECHNOLOGIE USTÁJENÍ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Rozvody vody v objektech | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Ve stáji bude rozvod vody veden cca 1,0m pod podlahou; vyhřívané napájecí žlaby budou připojeny dle montážně technologického návodu výrobce. Ve výšce cca 4, m nad podlahou bude dále veden vodovod s tryskami DN 20 pro rosení dojnic.výšce cca 4 m nad podlahou bude dále veden vodovod  s tryskami DN 20 pro rosení dojnic. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LEHACÍ BOXY A BOXOVÉ ZÁBRANY | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Boxové zábrany zajišťují svým tvarem (obě boční trubky jsou po celé délce vodorovné bez prohnutí) správné zalehávání zvířat v ose boxového lože a jsou ze žárově pozinkované konstrukční oceli. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Krmný stůl | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Oboustranný krmný stůl - žlab, podlahová stěrka z polyuretanové pryskyřice, pás. Předsazená žlabová zábrana | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NAPÁJECÍ ŽLABY | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Vana žlabu je vyrobena z nerezové oceli a ostatní konstrukční prvky napájecích žlabů jsou ze žárově zinkované konstrukční oceli | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Plováková komora je snadno přístupná a lze ji otevřít bez nutnosti povolení šroubových spojení. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Napájecí žlab je snadno čistitelný bez nutnosti jeho sklopení/výklopné. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Vyhřívání vany žlabu spolehlivě zamezuje zamrzání vody v zimním období. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NAVÍJECÍ PŘÍČKY (VRATA) | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Navíjecí příčky s elektrickým pohonem lze ovládá dálkovým ovladačem. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Plachta příčky je vyztužena pozinkovanými trubkami s vhodně stanovenou roztečí, která umožňuje správné navinutí a zabraňuje uvolnění plachty z vodících profilů. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Výstužné trubky jsou zakončeny plastovými čepy, které minimalizují styk plachty s vodícími profily a snižují hlučnost příčky. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOČNÍ SVINOVACÍ PLACHTY DO STÁJÍ | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Boční elektrické svinovací plachty umožňují libovolnou polohu svinuté i rozvinuté plachty a libovolnou výšku jejího rozvinutí. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| OCELOVÁ KONSTRUKCE A OPLÁŠTĚNÍ HALY STÁJE | | |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Veškeré prvky ocelové konstrukce haly stáje jsou povrchově upraveny a očištěny na průběžném tryskacím stroji | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Sloupy ocelové konstrukce haly stáje jsou na povrchu opatřeny epoxidovou barvou (potravinářská barva pro nepřímý styk s potravinami), s celkovou tloušťkou lakování 160 µm | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Ostatní prvky ocelové konstrukce haly stáje jsou ošetřeny alkyduretanovou barvou, s celkovou tloušťkou lakování 120 µm | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Vaznice – ocelové „Z“ profily jsou povrchově ošetřeny žárovým zinkováním | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |