**TABULKA TECHNICKÝCH PARAMETRŮ/TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**Název zakázky: zapravovač**

***Účastník je povinen tabulku kompletně vyplnit!***

|  |
| --- |
| **Stroj: zapravovač kejdy počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Záběr min. 6 m | ………….. m |
| Hydraulicky sklopný | ANO/NE\* |
| Dvě řady disků | ANO/NE\* |
| Každá řada min. 24 zubatých disků. | ANO/NE\* |
| Průměr disku min. 510 mm | ………….. mm |
| Připojení do tříbodového závěsu kat. 3 | ANO/NE\* |
| Přepravní šířka max 3 m | ANO/NE\* |
| Přepravní výška max 3,5 m | ANO/NE\* |
| Pracovní hloubka v rozpětí alespoň 5 – 15 cm.  | …….cm až ………cm |
| Pracovní rychlost až alespoň 18 km/hod | …………….. km/hod |
| Celková hmotnost do 5 t.  | …………… t |
| Vybaven gumovým válcem s průměrem disků min. 550 mm | ANO/NE\* |
| Hydraulické nastavení hloubky gumovým opěrným válcem | ANO/NE\* |
| Mechanické nastavení hloubky pomocí opěrných kol. | ANO/NE\* |
| Rozdělovací hlava s průměrem min. 570 mm | ANO/NE\* |
| Průměr vývodu hadic DN 50 | ANO/NE\* |
| Průměr přívodu DN 150 | ANO/NE\* |
| Max. přípustný tlak hadic alespoň 6 bar | ANO/NE\* |
| Hydraulické ovládání dávkování | ANO/NE\* |
| Zaústění aplikačních hadic mezi 1. a 2. řadu řezacích disků. | ANO/NE\* |
| Elektrické centrální mazání | ANO/NE\* |
| **Další parametry nabízeného stroje:** |
|  |

\* Nehodící se škrtněte/ vymažte

*V …………………………………. dne ………………………………..*

…………………………………………………………….

 *jméno a příjmení*

*razítko a podpis* ***osoby oprávněné jednat či zastupovat***