**TABULKA TECHNICKÝCH PARAMETRŮ/TECHNICKÁ SPECIFIKACE - pro část č. 2**

**Název zakázky:** **„Modernizace zpracování zeleniny“**

**Modernizace technologického vybavení Zálezlice (linka na zpracování brambor, mrkve, cibule a fazolových lusků)**

Žadatel požaduje **dodání** a **instalaci** komponentů pro technologické linky na **zpracování brambor, mrkve, cibule a fazolových lusků a jejich kompletní integraci do stávajících technologií zadavatele**. Komponenty budou instalovány do výrobny, která se nachází **na stavební parcele 356 v k.ú. Zálezlice**. Dispoziční řešení žadatel přikládá v podobě **přílohy č. 11 - Dispozice technologie pro část č. 2.**

Prostor pro instalaci technologie je možné si zaměřit v rámci prohlídky místa plnění.

**Návrh dodávky technologií a cenová nabídka musí obsahovat veškeré prvky zajišťující funkčnost technologií jako celku. Uchazeč navrhne soustavu dopravníků tak, aby veškeré technologické komponenty zpracovatelské linky byly propojeny v automatizovaném provozu a plně funkčně využitelné.**

**Zadavatel požaduje nerezové provedení všech kovových prvků s přímým stykem s produktem.**

**Veškerá dodaná technologie musí umožnit šetrnou manipulaci s produktem s maximální pádovou výškou do 40 cm.**

**Ovládání linky - Požadavek zadavatele na možnost ovládání a řízení celé linky pomocí PC.**

**Elektroinstalace - dodavatel zajistí napojení na energetický zdroj zadavatele. Uchazečem prováděná elektroinstalace se týká zajištění plné funkčnosti veškerých zařízení linky včetně její automatizace.**

Příloha č. 11 zadávací dokumentace má pouze informativní charakter. **Nabízená technologie musí odpovídat dispozičním možnostem stávající haly včetně již instalovaných technologií. Požadované technické parametry jsou uvedeny v následující tabulce:**

***Účastník je povinen tabulky kompletně vyplnit!***

***Mokrá linka pro zpracování brambor, mrkve, cibule a fazolových lusků***

|  |
| --- |
| **Stroj:** Automatické kombinační zařízení pro dávkování brambor, mrkve, cibule a fazolových luskův hmotnosti 0.5-5 kg**počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Dopravníkový systém pro 3 balící koncovky včetně zásobníků a klapek pro navážený produkt | ANO/NE\* |
| Min. 14-ti váhová kombinační technologie včetně odsunu produktu | ANO/NE\* |
| Včetně rámu pod váhu s obslužnou podestou, provedení: zinkovaná konstrukce | ANO/NE\* |
| Určeno pro vážení praného produktu | ANO/NE\* |
| Dotykový displej pro ovládání zařízení | ANO/NE\* |
| Vysoká přesnost vážení – s max. odchylkou do 0,5 % | ………….. % |
| Výkon dopravníkového systému: min.30 dávek vlevo/30 dávek vpravo a 50 dávek za minutu ve středu | ………….. dávek vlevo/………….. dávek vpravo a ………….. dávek ve středu |
| Včetně propojení se stávajícím systémem dopravních cest a balících strojů | ANO/NE\* |
| Podesta pro snadný přístup pro údržbu a servis | ANO/NE\* |
| Rozsah vážení: min 0,5 – 5 kg | ANO/NE\* |
| Objem vážící kapsy do 4 l | ANO/NE\* |
| Materiál: v souladu s EU normami pro styk s potravinami | ANO/NE\* |
| Ochrana: IP 54 | ANO/NE\* |
| Připojení pneumatické: max. 150 litrů/min | …………….. l/min |
| Provozní teplota 5-40°C | ANO/NE\* |

|  |
| --- |
| **Stroj:** Vyrovnávací zásobník **počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Vyrovnávací zásobník ke stabilizaci přísunu produktu do dávkovacího zařízení se senzorem hladinyProduktu pro zajištění plynulosti linek | ANO/NE\* |
| Kapacita min. 400 kg pro mrkev | ………….. kg |
| Propojení se stávajícím systémem dopravních cest a vážících zařízení | ANO/NE\* |
| Včetně rámu s odolnou povrchovou úpravou v podobě žárového zinkování | ANO/NE\* |
| S výškově nastavitelným senzorem hladiny produktu, který kontroluje objem v zásobníku | ANO/NE\* |

|  |
| --- |
| **Stroj:** Plně automatický klipovací balící stroj **počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Pro balení zeleniny, jako jsou brambory, cibule a jiné pevné produkty do tobulární síťky | ANO/NE\* |
| Rozsah balení: 0,5 - 5 kg | ANO/NE\* |
| Rychlost balení: min. 50 balíčků/min při hmotnosti 0,5 kg  | ANO/NE\* |
| Automatická výměna tubusu pro nepřetržitý provoz | ANO/NE\* |
| Nastavitelná délka síťového úpletu | ANO/NE\* |
| Tubus o průměru 200 mm | ANO/NE\* |
| Odebírací dopravník výškově nastavitelný, plně synchronizovaný s klipovacím strojem  | ANO/NE\* |
|  Zalomený vynášecí dopravník s unašeči | ANO/NE\* |
| Zařízení pro posun a přichycení etiket k balení (papírové etikety – 20 x 120 až 160 mm, a wine glass etikety 40 x 12 x 120 až 160 mm | ANO/NE\* |
| Fotobuňky pro pneumatické nože | ANO/NE\* |
| Termotransferová tiskárna pro tisk termo etiket a wineglass etiket | ANO/NE\* |
| Zakrytování termotransferové tiskárny včetně ventilátoru pro odsávání případného prachu | ANO/NE\* |
| Software pro tvorbu etiket | ANO/NE\* |

|  |
| --- |
| **Stroj:** Plně automatický balící stroj do hotových LDPE sáčků na roli **počet: 2 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Stroj pro automatické balení tvrdých produktů (brambor, mrkev, cibule apod.) | ANO/NE\* |
| Rozsah balení 1 – 5 kg | ANO/NE\* |
| Součástí stroje je zásobník hotových výrobků  | ANO/NE\* |
| Max. šířka sáčků 400 mm | ………….. mm |
| Max. výška sáčků 500 mm | ………….. mm |
| Minimální výkon: 30 ks/min o hmotnosti 1 kg | ANO/NE\* |
| Propojení se stávajícím systémem dopravních cest | ANO/NE\* |
| Horizontální svařovací jednotka pro uzavírání sáčků a řezací zařízení pro zakončeníestetického vzhledu maloobchodních obalů (sáčků) | ANO/NE\* |
| Vertikální svařovací jednotka pro oddělení hotových sáčků | ANO/NE\* |
| Zařízení na odřezávání horního pruhu a namotávání zbytků fólie | ANO/NE\* |
| Čidlo pro kontrolu ucpání plnící násypky | ANO/NE\* |
| Vibrační klapka v plnící násypce | ANO/NE\* |
| Násypka pro vstup produktu do stroje | ANO/NE\* |
| Včetně dopravníků pro odvod hotových výrobků na zásobník | ANO/NE\* |
| Barevná dotyková obrazovka | ANO/NE\* |
| Čidlo foto značky  | ANO/NE\* |
| Vibrátor dopravníku pod násypkou | ANO/NE\* |
| Provedení: Nerezové včetně rámu | ANO/NE\* |

***Účastník je povinen tabulky kompletně vyplnit!***

***Suchá linka pro zpracování brambor, mrkve, cibule a fazolových lusků***

|  |
| --- |
| **Stroj:** Automatické zařízení na dávkování produktu z ohradových palet **počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Manipulace s ohradovými paletami o max. rozměrech 1850 x 1250 x 1250 mm | ANO/NE\* |
| Včetně rámu, provedení: lakovaná konstrukce | ANO/NE\* |
| Včetně propojení se stávajícím systémem dopravních cest a balících strojů | ANO/NE\* |
| Šetrná manipulace s produktem a minimální pádové výšky max. 40 cm | ANO/NE\* |
| Podesta pro snadný přístup pro údržbu a servis | ANO/NE\* |
| Minimální výkon 15 ohradových palet za hodinu | ANO/NE\* |
| Plně automatický provoz včetně optické signalizace prázdné palety | ANO/NE\* |
| Zařízení obsluhuje současně min 2 ohradové palety pro plynulé dávkování | ANO/NE\* |

|  |
| --- |
| **Stroj: Vyrovnávací zásobník**  **počet: 1 ks** |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Vyrovnávací zásobník ke stabilizaci přísunu produktu do dávkovacího zařízení se senzorem hladinyProduktu pro zajištění plynulosti linek | ANO/NE\* |
| Odolná povrchová úprava: Nerezové provedení | ANO/NE\* |
| Kapacita min. 400 kg pro cibuli | ………….. kg |
| Propojení se stávajícím systémem dopravních cest a vážících zařízení | ANO/NE\* |
| Včetně rámu s odolnou povrchovou úpravou v podobě žárového zinkování | ANO/NE\* |
| S výškově nastavitelným senzorem hladiny produktu, který kontroluje objem v zásobníku | ANO/NE\* |

|  |
| --- |
| **Stroj:** Systém dopravních cest pro automatické dávkovací kombinační zařízení |
| **Výrobce:** |
| **Typové označení stroje:** |
| **Zadavatelem požadované parametry:** | **Uveďte parametry nabízeného stroje, nebo zda je požadavek splněn** |
| Dopravníkový systém pro 3 balící koncovky včetně zásobníků a klapek pro navážený produkt | ANO/NE\* |
| Výkon dopravníkového systému: min. 30 dávek vlevo / 30 dávek vpravo a 50 dávek / min. ve středu | ………….. dávek vlevo /………….. dávek vpravo a ………….. dávek ve středu |
| Propojení se stávajícím systémem dopravních cest a vážících zařízení | ANO/NE\* |

\* Nehodící se škrtněte/ vymažte

*V …………………………………. dne ………………………………..*

…………………………………………………………….

 *jméno a příjmení*

*razítko a podpis* ***osoby oprávněné jednat či zastupovat***