**PŘÍLOHA K SOD Č. 4 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ (vzor)**

**TECHNOLOGIE USTÁJENÍ**

|  |
| --- |
| BRANKY |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Branky jsou zajišťovány pomocí čepu do oka tvaru A a jsou ze žárově pozinkované konstrukční oceli. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Branky jsou zavěšeny na silnostěnné sloupky o tloušťce stěny minimálně 6,3 mm, které jsou ze žárově pozinkované konstrukční oceli. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| LEHACÍ BOXY A BOXOVÉ ZÁBRANY |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Boxové zábrany zajišťují svým tvarem (obě boční trubky jsou po celé délce vodorovné bez prohnutí) správné zalehávání zvířat v ose boxového lože a jsou ze žárově pozinkované konstrukční oceli.  | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| ŽLABOVÉ SAMOPOUTACÍ ZÁBRANY |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Konstrukce samopoutacích žlabových zábran zajišťuje spolehlivé zafixování zvířat a tyto prvky jsou ze žárově pozinkované konstrukční oceli..  | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| NAPÁJECÍ ŽLABY |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Vana žlabu je vyrobena z nerezové oceli a ostatní konstrukční prvky napájecích žlabů jsou ze žárově zinkované konstrukční oceli | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Plováková komora je snadno přístupná a lze ji otevřít bez nutnosti povolení šroubových spojení. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Napájecí žlab je snadno čistitelný bez nutnosti jeho sklopení. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Vyhřívání vany žlabu spolehlivě zamezuje zamrzání vody v zimním období. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| NAVÍJECÍ PŘÍČKY (VRATA) |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Navíjecí příčky s elektrickým pohonem lze ovládá dálkovým ovladačem. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Plachta příčky je vyztužena pozinkovanými trubkami s vhodně stanovenou roztečí, která umožňuje správné navinutí a zabraňuje uvolnění plachty z vodících profilů. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Výstužné trubky jsou zakončeny plastovými čepy, které minimalizují styk plachty s vodícími profily a snižují hlučnost příčky. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| BOČNÍ SVINOVACÍ PLACHTY DO STÁJÍ |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Boční elektrické svinovací plachty umožňují libovolnou polohu svinuté i rozvinuté plachty a libovolnou výšku jejího rozvinutí. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| OCELOVÁ KONSTRUKCE A OPLÁŠTĚNÍ HALY STÁJE |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Veškeré prvky ocelové konstrukce haly stáje jsou povrchově upraveny a očištěny na průběžném tryskacím stroji | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Sloupy ocelové konstrukce haly stáje jsou na povrchu opatřeny epoxidovou barvou (potravinářská barva pro nepřímý styk s potravinami), s celkovou tloušťkou lakování 160 µm | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Ostatní prvky ocelové konstrukce haly stáje jsou ošetřeny alkyduretanovou barvou, s celkovou tloušťkou lakování 120 µm | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Vaznice – ocelové „Z“ profily jsou povrchově ošetřeny žárovým zinkováním | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Střešní PUR panel tl. 40 mm, včetně lemování, spojovacího a těsnícího materiálu na „severní“ stranu střechy stáje z lakovaného pozinkovaného plechu dle normy EN 10346, ČSN EN 10143 a EN 10169-1 – s požární odolností dle EN 13501 Bs2d0 | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Střešní PUR panel tl. 60 mm, včetně lemování, spojovacího a těsnícího materiálu na „jižní“ stranu střechy stáje, kde bude instalována FVE, z lakovaného pozinkovaného plechu tloušťky min. 0,6 mm, dle normy EN 10346, ČSN EN 10143 a EN 10169-1 - – s požární odolností dle EN 13501 Bs2d0. | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |

|  |
| --- |
| FOTOVOLTAICKÁ ELEKTRÁRNA (FVE) |
| Technické parametry a výbava | **Požadavek zadavatele** | **Nabízené parametry** |
| Maximální instalovaný výkon FVE do 100 kW | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| FVE splňuje požadavky pro montáž na střechu stáje s bezpečným uchycením jejích prvků ke střešnímu plášti | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |
| Součástí dodávky FVE je měnič/e, který umožňuje automatické přepnutí na ohřev teplé užitkové vody | Technologie splňuje tento parametr | ANO / NE |