## Příloha č. 3

**Technická specifikace předmětu zakázky**

* Nabídková cena strojů musí být vč. instalace a dopravy na adresu provozovny
* Součástí nabídkové ceny musí být kompletní dokumentace a to v českém jazyce
* **Nabídka uchazeče musí technické požadavky splňovat ve všech parametrech**

**Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální požadované parametry specifikované v níže uvedené tabulce.**

**Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.**

**Uchazeč u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede ANO/NE, tzn., zda nabídnuté zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek, uchazeč může doplnit parametry nabízených strojů.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zadavatelem požadované min. technické parametry a požadavky:** |  | **Nabídnuté technické parametry či prohlášení splnění:** |
| **Technologie na výrobu listového těsta se skládá ze 3 částí:**  **Laminovací linka**  **Linka na výrobu plátku těsta na papíru, společně svinuté**  **Balení** |  |  |
| **Obecné parametry laminovací linky se 3 mi satelitními jednotkami** |  |  |
| Nastavitelná rychlost linky, min 1-5 m/s | ano/ne |  |
| Použité materiály nerez materiál schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| Postavení ve tvaru Z nebo U, umístění do haly dle zpřesnění | ano/ne |  |
| Napájecí napětí 400V 50 Hz | ano/ne |  |
| Jmenovitý výkon max 30 kW | ano/ne |  |
| Pracovní tlak běžný, cca 6 Bar | ano/ne |  |
| Spotřeba vzduchu max. 900 l/s | ano/ne |  |
| Výkon min 300kg/hod při 3x8x8vrstev | ano/ne |  |
| **Násypka na těsto (dávkovací koš) s dopravníkem** |  |  |
| Násypka vyrobena z nerez materiálu | ano/ne |  |
| Krájení těsta na bloky těsta 5 – 10 kg | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Dopravník – počátek linky** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| jednoduše demontovatelné stěrky s nerez záchytnou nádobou | ano/ne |  |
| rychlé uvolnění pásu pro jednoduché čištění | ano/ne |  |
| snadno udržovatelný profil stolu | ano/ne |  |
| nerez sloupkový profil stolu | ano/ne |  |
| Nerez sloupkový profil stolu s nastavitelnými nožičkami | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min.600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Tříválcový extruder** |  |  |
| Mobilní základna z nerezové oceli či kombinace | ano/ne |  |
| Pracovní šíře min. 600mm | ano/ne |  |
| Horní podávací válec | ano/ne |  |
| Horní zvlněný podávací válec  Hladký nastavitelný spodní válec | ano/ne |  |
| Průměr válců min. 200 mm | ano/ne |  |
| Otevření válců nastavitelné min 4-30mm  Násypka min.60litrů | ano/ne |  |
| **Čerpadlo tuku** |  |  |
| Přivádění bloků tuku do zásobníku | ano/ne |  |
| Hlídání hladiny tuku v zásobníku s akustickou nebo vizuálním signalizací | ano/ne |  |
| Kapacita tuku min. 300 kg/hod | ano/ne |  |
| Sanitární potrubí s vnitřním průměrem 80 mm | ano/ne |  |
| Snadno demontovatelné pro čištění | ano/ne |  |
| Výstupní tryska tuku s nastavitelným otvorem mezi cca 10mm, šíře mni 260mm | ano/ne |  |
| Maximální rozměry bloku tuku 330x330x290 mm | ano/ne |  |
| Snadno čistitelné potrubí | ano/ne |  |
| **Překlápěcí pásy** |  |  |
| Rychlost pásů je nastavitelná na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Otáčení a naklopení pásů pro snadné nastavení a čištění pásu | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu min 200mm schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Satelitní jednotka 1** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Přítlačný válec | ano/ne |  |
| Pochromovaný poháněný válec o průměru min. 148 mm | ano/ne |  |
| Rychlost válce nastavitelná na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Satelitní hlava s min 12-ti volně otočnými válci pro maximální redukci | ano/ne |  |
| Rychlost satelitní hlavy je nastavitelná na ovládacím panelu, možnost uložení v receptuře | ano/ne |  |
| Otevření válců je nastavitelné manuálně ručním kolečkem | ano/ne |  |
| Otevření válců min. 2-40 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitní jednotky min. 400 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitních válců min. 60 mm | ano/ne |  |
| Satelitní válce jsou vyrobeny z nerez materiálu | ano/ne |  |
| Laminace v poměru min 8:1 /závisí na těstě | ano/ne |  |
| **Dopravník s nakloněným přísunem** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| Jednoduše demontovatelné stěrky s nerez zachytávající nádobou | ano/ne |  |
| Rychlé uvolnění pro snadné čištění | ano/ne |  |
| Snadno udržovatelná profil stolu | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Skládací jednotka lemu těsta** |  |  |
| Nastavení skládání z ovládacího panelu  Skládání min. 200mm do 500mm do 2 do 8 vrstev | ano/ne |  |
| **Dopravník** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| jednoduše demontovatelné stěrky s nerez záchytnou nádobou | ano/ne |  |
| rychlé uvolnění pásu pro jednoduché čištění | ano/ne |  |
| snadno udržovatelný profil stolu | ano/ne |  |
| nerez sloupkový profil stolu | ano/ne |  |
| Nerez sloupkový profil stolu s nastavitelnými nožičkami | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Satelitní jednotka 2** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Přítlačný válec | ano/ne |  |
| Pochromovaný poháněný válec o průměru min 148 mm | ano/ne |  |
| Rychlost válce nastavitelná na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Satelitní hlava s min 12-ti volně otočnými válci pro redukci min 8:1 | ano/ne |  |
| Rychlost satelitní hlavy je nastavitelná na ovládacím panelu, možnost uložení v receptuře | ano/ne |  |
| Otevření válců je nastavitelné manuálně ručním kolečkem | ano/ne |  |
| Otevření válců 2-40 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitní jednotky min. 400 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitních válců min. 60 mm | ano/ne |  |
| Satelitní válce jsou vyrobeny z nerez materiálu | ano/ne |  |
| **Dopravník s nakloněným přísunem** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| Jednoduše demontovatelné stěrky s nerez zachytávající nádobou | ano/ne |  |
| Rychlé uvolnění pro snadné čištění | ano/ne |  |
| Snadno udržovatelná profil stolu | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Dopravník** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| jednoduše demontovatelné stěrky s nerez záchytnou nádobou | ano/ne |  |
| rychlé uvolnění pásu pro jednoduché čištění | ano/ne |  |
| snadno udržovatelný profil stolu | ano/ne |  |
| nerez sloupkový profil stolu | ano/ne |  |
| Nerez sloupkový profil stolu s nastavitelnými nožičkami | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Moučení** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Nastavení rychlosti moučení na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Nastavení šířky moučení pomocí kovových destiček pod válečkem moučení | ano/ne |  |
| **Satelitní jednotka 3** |  |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Přítlačný válec | ano/ne |  |
| Pochromovaný poháněný válec o průměru min. 148 mm | ano/ne |  |
| Rychlost válce nastavitelná na ovládacím panelu | ano/ne |  |
| Satelitní hlava s 12-ti volně otočnými válci pro redukci 8:1 | ano/ne |  |
| Rychlost satelitní hlavy je nastavitelná na ovládacím panelu, možnost uložení v receptuře | ano/ne |  |
| Otevření válců je nastavitelné manuálně ručním kolečkem | ano/ne |  |
| Otevření válců min. 2-40 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitní jednotky min. 400 mm | ano/ne |  |
| Průměr satelitních válců min. 60 mm | ano/ne |  |
| Satelitní válce jsou vyrobeny z nerez materiálu | ano/ne |  |
| **Dopravník** | ano/ne |  |
| Šířka min. 600 mm | ano/ne |  |
| Rychlost pásu je nastavitelná pomocí ovládacího panelu | ano/ne |  |
| Jednoduše demontovatelné stěrky s nerez záchytnou nádobou | ano/ne |  |
| rychlé uvolnění pásu pro jednoduché čištění | ano/ne |  |
| snadno udržovatelný profil stolu | ano/ne |  |
| nerez sloupkový profil stolu | ano/ne |  |
| Nerez sloupkový profil stolu s nastavitelnými nožičkami | ano/ne |  |
| Dopravník z materiálu schválený pro potravinářský průmysl | ano/ne |  |
| **Krájecí stanice** |  |  |
| Ukrytá pod bezpečnostním krytem | ano/ne |  |
| **Gilotina** |  |  |
| Ochranný kryt z nerez materiálu | ano/ne |  |
| Nastavení gilotiny z ovládacího panelu | ano/ne |  |
| Prostor na dopravníku pro skládání obdélníků těsta o velikosti do max. cca 100x200 / 20mm ve 3 vrstvách nad sebe  Skládání obdélníků těsta na sebe ručně  Skládání obdélníků těsta automaticky  Prostor pro dopravník do balícího stroje | ano/ne |  |

V ………………..……. dne …………………….

……………….……………………………………………….

(jméno a podpis osoby oprávněné jednat za uchazeče)