**Příloha č. 2** k  Zadávacím podmínkám výběrového řízení na klipsovací zařízení

**1 ks KLIPSOVACÍ ZAŘÍZENÍ**

***Požadavky technických parametrů***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETR** | **POŽADOVANÝ** | **NABÍZENÝ (doplní dodavatel)** |
| Dvojsponovací automat pro porcované uzeniny uzavírající v pracovním cyklu na střevu 2 spony | ANO |  |
| Materiál používaného střeva plast,faser,celulóza,kolagen | ANO |  |
| Kalibr střeva 70 – 160 mm | ANO |  |
| Dělící nůž | ANO |  |
| Pneumaticky poháněné vkládání úvazků | ANO |  |
| Stroj v nekorodujícím provedení | ANO |  |
| Ovládací panel stroje a návod k obsluze v českém jazyce | ANO |  |
| Schopnost řízení a synchronizace stroje s narážkou Handtmann VF 670 | ANO |  |
| Teleskopický dopravník 1300 mm | ANO |  |
| Možnost ovládání na konci dopravníkového pásu | ANO |  |
| Centrální mazání | ANO |  |
| Možnost plnění na přesnou délku výrobku pomocí koncového dorazu | ANO |  |
| Narážecí trubka klibr 60 mm délka 700 mm + brzda | ANO |  |
| Narážecí trubka klibr 48 mm délka 700 mm + brzda | ANO |  |
| Trubka kalibr 36 a délka 700mm | ANO |  |
| Brzda na trubku kalibr 76 | ANO |  |
| Balení,doprava,montáž,uvedení do provozu | V ceně |  |
| Zaškolení, instalace, uvedení do provozu | V ceně |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Odtahové potrubí nerez | min 3 bm |  |
| Technologická pomoc při aplikaci vlastních receptur | V ceně |  |
| Technická dokumentace pro stavební přípravu a výchozí revize | V ceně |  |
| Automatický mycí systém pečící komory s čerpadlem pro zesílení tlaku ovládaný z PLC komory | ANO |  |
| Horizontální systém proudění vzduchu společný s pneumatickým systémem otáčení vozíku | ANO |  |