

Technická specifikace k zakázce s názvem

„Technologie pro balení celých kuřat do ochranné atmosféry“

Zadavatel požaduje horizontální automatické balicí zařízení pro balení celých kuřat do ochranné atmosféry (dále jen „Zařízení“), včetně jeho integrace do stávajícího dopravníkového systému, o následujících technických parametrech:

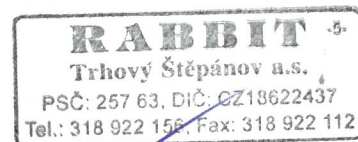
- Rychlost balení v systému MAP min. 35 balíčků/minutu, při garantovaném množství zbytkového kyslíku do 1 %, při rozměru podložní misky minimálně 225mm x 170mm x 70mm a maximálně 530 mm x 330 mm x 150 mm
- Horní folie, materiál PP/PET, svařitelná se spodní pevnou miskou, tloušťka folie v rozmezí minimálně 45 – 65 mikrometrů. Folie vrstvená, nesmrštitelná, čirá i potištěná
- Schopnost balit do podložních misek o rozměru min. 225 x 170 x 70 mm a maximálně 530 mm x 330 mm x 150 mm, materiál misek PP/PET a PP, za předpokladu horní folie z kompatibilního materiálu, viz specifikace folie výše
- Zařízení musí umožňovat balení celých kuřat na podložní PP/PET misku v hmotnostním rozmezí 0,9 kg – 2 kg, teplota baleného produktu v rozmezí 0°C až 6°C
- Výměna role folie do 5 minut
- Možnost balit do potištěné folie s centralizačními značkami
- Šířka folie v rozmezí minimálně 235 mm – 270 mm
- Maximální rozměry Zařízení: délka 6200mm; šířka 1100 mm; výška 2400mm (včetně vstupního dopravníku, šířka a výška Zařízení s uzavřenými ochrannými kryty)
- Hmotnost Zařízení max. 2700 kg
- Integrovaný vstupní dopravník o délce min. 2900 mm a maximální délce 3500 mm
- Ovládací menu v českém jazyce, barevný dotykový ovládací panel
- Celonerezové provedení Zařízení, nerezové kryty a vodící dráhy
- Napájení 400 V, příkon do 20 kW, vysoký stupeň krytí min. IP 65
- Bez přípojky na vodu, Zařízení nesmí být chlazeno vodou
- Vakuová pumpa umístěná mimo Zařízení, výkon min. 280m³/hod, s možností balení do OA s % kyslíku vyšším než 20 %
- Požadavky na tlakový vzduch max. 7 bar, 60 NL/min
- Automatické odvíjení folie, zařízení pro navinování zbytků folie
- Automatická centrace potisku na horní folii
- Přítlak na svár minimálně 1800 kg

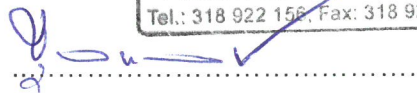
- Elektronické měření hladiny vakua a inertního plynu, možnost napojení na směšovací stanici ochranných plynů, zásobník na ochranný plyn
- Automatické mazání hlavních hnacích mechanismů zařízení
- Zařízení musí splňovat požadavky na bezpečnost provozu dané právními předpisy a normami platnými v EU a ČR (např. řady ČSN EN 415, EN ISO 14159, EN ISO 12100)
- Zařízení musí být konstruováno v souladu s požadavky ISO, ČSN a EN pro správnou konstrukci výrobních zařízení pro potravinářský průmysl (například ČSN EN 1672-1 a ČSN EN 1672-2)
- Zařízení musí být plně sanitovatelné a desifikovatelné běžně používanými prostředky pro potravinářský průmysl (kyselá i zásaditá sanitace a všechny skupiny běžných desinfekčních činidel).

Ostatní požadavky:

- Zařízení musí být kompatibilní se stávajícím systémem průběžného vážení typu DIGI HI 700 a detektorem kovů značky LOMA JMC170803

V Trhovém Štěpánově dne 7. 6. 2019




Ing. Zdeněk Jandejsek, CSc.
předseda představenstva
RABBIT Trhový Štěpánov a.s.