

Zadávací dokumentace výběrového řízení na veřejnou zakázku vyšší hodnoty dle odst. 2.3.3 Příručky pro zadávání veřejných zakázek Programu rozvoje venkova na období 2014 – 2020, verze 5 (dále jen Příručka), zadávanou v otevřené výzvě dle odst. 3.1.2 Příručky, mimo režim Zákona č. 134/2016 Sb. O veřejných zakázkách ve znění pozdějších předpisů (dále jen ZZVZ), v souladu s Pravidly, kterými se stanovují podmínky pro poskytnutí dotace na projekty v 8. kole Programu rozvoje venkova 2014 – 2020 (Pravidla)

Příloha č. 1

Specifikace technologických zařízení

Název zakázky: "Zařízení pro finální úpravu výrobků"

Zadavatel:	
Název/jméno zadavatele:	RÉVA RAKVICE s.r.o.
IČ:	607 48 966
DIČ	CZ60748966
Adresa sídla zadavatele:	Družstevní 854, 691 03 Rakvice
Zapsána v obchodním rejstříku pod spisovou značkou	C 19056, vedenou u Krajského soudu v Brně
Osoby oprávněné jednat za zadavatele:	Bronislav Průdek, jednatel
Kontaktní osoby:	Karel Matyáš
Telefon	+420 777 454 733
e-mail:	mbravencova@revarakvice.cz
Název projektu	Modernizace výrobního zařízení
Registrační číslo projektu	17/005/0421b/564/001523

Technické parametry dodávaného zařízení, specifikace a rozsah plnění

1. Plně automatická speciální plnicí linka na víno

Automatická plnicí linka je určena k plnění lahví.

Základní parametry:

- Stroj je vyroben z nerezové oceli, hvězdy a stoly jsou z materiálu Systém plast.
- Výkon linky 2800 lahví/h. Lahve: 0,187 – 0,5 – 0,75 - 1 litr – sklo. Průměr lahví – min./max. 50/120 mm
- Výška lahví – min./max. 220/360 mm

Požadavky na vybavení linky:

- nerezové provedení – včetně kostry stroje
- jeden formát lahví
- jeden formát uzávěrů
- bezpečnostní kryty
- bezpečnostní spínače na všech hvězdách
- regulace rychlosti
- 16-ti ventilový plnicí stroj
- celonerezové plnicí ventily

Zadávací dokumentace výběrového řízení na veřejnou zakázku vyšší hodnoty dle odst. 2.3.3 Příručky pro zadávání veřejných zakázek Programu rozvoje venkova na období 2014 – 2020, verze 5 (dále jen Příručka), zadávanou v otevřené výzvě dle odst. 3.1.2 Příručky, mimo režim Zákona č. 134/2016 Sb. O veřejných zakázkách ve znění pozdějších předpisů (dále jen ZZVZ), v souladu s Pravidly, kterými se stanovují podmínky pro poskytnutí dotace na projekty v 8. kole Programu rozvoje venkova 2014 – 2020 (Pravidla)

Příloha č. 1

- hladinové plnění
- nastavitelná výška hladiny plnění
- automatické hlídání hladiny v bubnu
- propojení na řídicí systém procesu výroby a automatická vazba na sledování ekonomiky procesu výroby

speciální vybavení:

- nový model samonivelačních plnicích ventilů
- možnost vytlačení vína dusíkem
- pneumatické nastavování výšky stroje
- automatický provoz plnicího a uzavíracího stroje řízený řídicí jednotkou
- celonerezové kompletní masivní nerezové provedení, včetně kostry stroje

2. Automatická etiketovačka

- jedna stanice pro lepení břišní etikety – samolepící
- druhá stanice pro lepení zadní etikety – samolepící
- třetí stanice pro lepení medaile – samolepící
- bezpečnostní kryty
- formátové díly pro jeden druh lahví
- regulace výkonu
- systém na zahlazování etiket
- ovládací panel
- délka etikety – min/max. – 170 - 320 mm
- průměr lahví – min/max. – 50 - 120 mm
- výška lahví – max. 380 mm
- nový model uzavíracího stroje na šroubové uzávěry s možností vstřikování inertního plynu pod uzávěry

3. Doplněk etiketovačky na formát lahví v souvislosti s požadavkem na průměr a výšku lahví.

4. Automatický uzavírací stroj, včetně elevátoru uzávěrů.

- Výkon: 2800 šroubových uzávěrů/h, obsahující i zásobník šroubových uzávěrů.
- Model uzavíracího stroje na šroubové uzávěry s možností vstřikování inertního plynu pod uzávěry.

Zadavatel nepřipouští dílčí plnění veřejné zakázky. Uchazeč musí cenovou nabídku podat na komplexní soubor všech strojů uvedených v Technické specifikaci předmětu plnění veřejné zakázky.