



## **SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZAKÁZKY A DALŠÍ ZADÁVACÍ PODMÍNKY**

k zakázce (vyšší hodnoty na dodávku) zadávané otevřenou výzvou pro výběrové řízení  
mimo režim zákona č. 134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek  
dle Příručky pro zadávání veřejných zakázek Programu rozvoje venkova na období 2014-2020 (verze 5)

s názvem

### **LIS NA HRANANÉ BALÍKY SE SYSTÉMEM HDP**

vycházející z projektu  
POŘÍZENÍ LISU NA HRANATÉ BALÍKY  
(r.č. 19/008/1631a/120/000013)

spolufinancovaného z prostředků Evropské unie v rámci Programu rozvoje venkova 2014-2020

Opatření 16 Spolupráce

Podopatření 16.3 Ostatní spolupráce mezi malými hospodářskými subjekty  
při organizování společných pracovních procesů a sdílení zařízení a zdrojů  
a pro rozvoj služeb cestovního ruchu nebo jejich uvádění na trh

Operace 16.3.1 Sdílení zařízení a zdrojů



## IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE

Název zadavatele AUBRECHT ONDŘEJ  
Sídlo LESNÍ 248, 285 07 RATAJE NAD SÁZAVOU  
Právní forma 100-Podnikající fyzická osoba tuzemská  
IČ 64167364  
DIČ CZ8012130852  
Kontaktní osoba AUBRECHT ONDŘEJ  
mobil +420 732 746 524  
e-mail o.aubrecht@seznam.cz

## ZAKÁZKA A POPIS PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

Název zakázky LIS NA HRANATÉ BALÍKY SE SYSTÉMEM HDP  
Druh zakázky Zakázka vyšší hodnoty na dodávku zadávaná dle Příručky pro zadávání veřejných zakázek Programu rozvoje venkova na období 2014-2020 (verze 5).  
Předmět zakázky Předmětem zakázky je dodávka vysokotlakého lisu na hranaté balíky se systémem lisování HDP (High density press); bližší specifikace poptávaného předmětu zakázky (tj. stanovení požadovaných technických parametrů) je detailně uvedena v příloze 01 (viz Příloha 01\_Specifikace předmětu zakázky), která je součástí těchto zadávacích podmínek.

Předpokládaná hodnota zakázky 3 500 000,- Kč bez DPH

## POŽADOVANÉ ZÁKLADNÍ (MINIMÁLNÍ) TECHNICKÉ PARAMETRY PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

Dodávka stroje do zemědělského podniku

### TECHNICKÁ SPECIFIKACE DODÁVKY LIS NA HRANATÉ BALÍKY SE SYSTÉMEM HDP

| Základní technické parametry                                                           | Požadovaná úroveň parametrů | Parametr nabízeného stroje<br>(doplňt účastník) |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>VYSOKOTLAKÝ LIS NA HRANATÉ BALÍKY SE SYSTÉMEM LISOVÁNÍ HDP (HIGH DENSITY PRESS)</b> |                             |                                                 |
| Rozmezí rozměrů balíků (výška x šířka balíku)<br>(nastavitelné z kabiny traktoru)      | 1 200 x 900 mm              | ANO/NE*                                         |
| Minimální délka balíku<br>(nastavitelné z kabiny traktoru)                             | min. 1 000 mm               | .....mm                                         |
| Maximální délka balíku<br>(nastavitelné z kabiny traktoru)                             | min. 2 950 mm               | .....mm                                         |
| Hmotnost balíku (1 200 x 900 x 2 450mm)<br>pšeničné slámy při 8 % vlhkosti             | min. 500 kg                 | .....kg                                         |
| Sběrací ústrojí lisu s aktivně poháněným<br>průběžným válcem nad sběracími prsty       | ANO                         | ANO/NE*                                         |
| Sběrací ústrojí lisu s nežízeným sběračem                                              | ANO                         | ANO/NE*                                         |
| Pracovní záběr sběracího ústrojí lisu<br>(dle DIN 11220)                               | min. 2 300 mm               | .....mm                                         |
| Možný počet nožů v řezacím ústrojí lisu                                                | min. 50 ks                  | .....ks                                         |



|                                                                                                  |                                    |                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| Jištění nožů řezacího ústrojí lisu                                                               | samostatné pro každý nůž           | ANO/NE*             |
| Homokinetický kloubový hřídel                                                                    | 1 ¾" z20                           | ANO/NE*             |
| Spodní zavěs se systém připojení                                                                 | K80                                | ANO/NE*             |
| Tandemová Bogie náprava                                                                          | odpružená s řízenou zadní nápravou | ANO/NE*             |
| Minimální rozměr a šířka pneumatik                                                               | min. 600 x R20                     | ANO/NE*             |
| Systém brzd lisu                                                                                 | dvouhadicové vzduchové             | ANO/NE*             |
| Vázací ústrojí lisu                                                                              | dvojitě                            | ANO/NE*             |
| Počet uzlovačů vázacího ústrojí lisu                                                             | min. 6 uzlovačů                    | .....uzlovačů       |
| Zásobníky lisu                                                                                   | výklopné                           | ANO/NE*             |
| Zásobníky lisu                                                                                   | prachotěsné                        | ANO/NE*             |
| Počet cívek provázku<br>pro výklopné prachotěsné zásobníky lisu                                  | min. 30 cívek provázku             | .....cívek provázku |
| Počet cívek provázku v přídatném zásobníku                                                       | min. 10 cívek provázku             | .....cívek provázku |
| Palubní elektronika ISOBUS<br>se samostatným ovládacím terminálem                                | ANO                                | ANO/NE*             |
| Poháněné přídatného ventilátoru<br>pro vzduchové čištění vázačů                                  | mechanické                         | ANO/NE*             |
| Centrální mazání lisu (včetně kasače)                                                            | automatické                        | ANO/NE*             |
| Odstavná podpěra                                                                                 | ovládaná hydraulicky z traktoru    | ANO/NE*             |
| Válečkový skluz s vyhazovačem                                                                    | ANO                                | ANO/NE*             |
| Válečkový skluz s průběžnou vahou balíků                                                         | ANO                                | ANO/NE*             |
| Integrovaný vlhkoměr                                                                             | s ukazatelem vlhkosti na obrazovce | ANO/NE*             |
| Jištění předlisovací komory lisu prostřednictvím<br>automatických váčkových přetěžovacích spojek | ANO                                | ANO/NE*             |
| Jištění vkládacího ústrojí prostřednictvím<br>automatických váčkových přetěžovacích spojek       | ANO                                | ANO/NE*             |
| Zařízení pro vysunutí posledního slisovaného balíku                                              | ANO                                | ANO/NE*             |
| Pohon rozběhového zařízení pro rozběh lisu                                                       | hydraulický                        | ANO/NE*             |
| Přepravní osvětlení jehel, vázání a zásobníku                                                    | LED osvětlení                      | ANO/NE*             |
| Pracovní osvětlení jehel, vázání a zásobníku                                                     | LED osvětlení                      | ANO/NE*             |
| Kazety s řezacími noži                                                                           | výsuvné                            | ANO/NE*             |

\*nehodící se škrtněte



## POŽADAVEK NA ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

**Nabídkovou cenu stanoví** účastník v souladu se zadávacími podmínkami jako nejvýše přípustnou a dále jako celou částku za veškeré náklady vzniklé s plněním zakázky. Nabídková cena bude uvedena v krycím listu nabídky a bude doložena **v následující struktuře**, a to celková cena v Kč bez DPH, vyčíslení DPH a celková cena včetně DPH.

## DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY

**Místo plnění zakázky** se nachází v blízkosti sídla zadavatele výběrového řízení, tj. v katastrálním území Rataje nad Sázavou, na parc.č.211/13; v obci Rataje nad Sázavou.

**Termín zahájení** plnění zakázky 29.02.2020

**Termín dokončení** plnění zakázky 31.12.2021

Zakázka bude plněna v souladu s naplňováním stanoveného cíle projektu POŘÍZENÍ LISU NA HRANATÉ BALÍKY (r.č. 19/008/1631a/120/000013) spolufinancovaného z prostředků Evropské unie v rámci Programu rozvoje venkova 2014-2020 (16.3.1. Sdílení zařízení a zdrojů) **a je vázána na podpis Dohody o poskytnutí dotace z Programu rozvoje venkova ČR (mezi zadavatelem a SZIF) k výše uvedenému projektu.**

## OBCHODNÍ PODMÍNKY

Uzavření kupní smlouvy s vítězným účastníkem výběrového řízení bude následovat po vyhlášení výsledků výběrového řízení. Platba bezhotovostní, možnost platby zálohou po podpisu kupní smlouvy.

Rataje nad Sázavou, dne 01.02.2020

AUBRECHT ONDŘEJ, zadavatel VŘ